

KONDENSATOR KWASU OCTOWEGO – WYTWORNICA PARY

Wykonany przez Polimer Grzegorz Grzesik płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła E-1313 odpowiedzialny jest za kondensowanie gazu reakcyjnego (**kwas octowy**) i wykorzystanie pary, która została wytworzona w tym procesie, poprzez przekazanie jej do turbiny. Próba ciśnieniowa hydrauliczna po stronie rurowej została przeprowadzona przy ciśnieniu 27,5 bar(g).



Ściany sitowe, dennice, komory stożkowa i cylindryczna wykonane zostały w technologii platerowania wybuchowego: tytan grade 1 ze stałą niestopową. Dla zachowania jak najwyższej szczelności układu opracowaliśmy własną technologię spawania doczołowych blach platerowanych.

Zastosowano 2330 rur tytanowych o długości 7000 mm, które zostały poddane badaniom wiropądowym po ich produkcji oraz montażu w wymienniku. Dodatkowo przeprowadzono próbę szczelności helem, podczas której nie wykryto nieszczelności większych niż 10^{-7} Pa*m³/s.

- Całkowita masa pustego aparatu: 23 060 kg;
- Wymiary z komorami: 11 500 mm x 3500 mm x 3120 mm;
- Urządzenie zostało oznaczone znakiem **CE** na zgodność z Europejską Dyrektywą Ciśnieniową 2014/68/UE.