

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2007

Zaświadcza się, że **FHU POLIMER Grzegorz Grzesik**
Szafrńska 11
31-587 Kraków
POLSKA

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu certyfikacji CL1 według EN 15085-2:2007

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych, z wyłączeniem projektowania części spawanych.

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = 3÷20 mm D ≥ 25 mm	BW
		t = 3÷12 mm D ≥ 15,9 mm	FW
	1.2 / 1.3	t = 3÷12 mm D ≥ 24,15 mm	BW
	8.1	t ≥ 5 mm	FW

(kontynuacja: kolejna strona)

Koordynator prac spawalniczych: Piotr Poznański, IWE (zewn.) urodzony: 14.11.1982
Równouprawniony zastępca: Karol Kaźmierczak, IWE urodzony: 29.04.1992
Zastępca: -- urodzony: --
Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL044/21

Okres ważności: od 10.03.2021 do 09.03.2024

Data wystawienia: 10.03.2021

Audytora: SZCZEPANIK
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Ewa Krajewska
Jednostka Certyfikująca

Kontynuacja zakresu certyfikacji:

141	1.2	t = 3÷6,4 mm D ≥ 10,6 mm	BW
	10.1	t = 3÷30 mm D ≥ 25 mm	BW
		t = 1,15÷4,6 mm D ≥ 14 mm	FW
	43	t = 1,82÷20 mm D ≥ 10,65 mm	BW
	43 / 5.1	t = 3÷24 mm D ≥ 25 mm	BW
	43 / 8.1	t = 1,8÷24 mm D ≥ 10,65 mm	BW
	5.2	t = 1÷4 mm D ≥ 12 mm	FW
	7	t = 3÷16 mm D ≥ 203 mm	BW
	8.1	t = 1,8÷24 mm D ≥ 10,65 mm	BW
	8.1 / 5.1	t = 3÷40 mm D ≥ 25 mm	BW
	8.2	t = 3÷16 mm D ≥ 57 mm	BW
141/111	1.2	t = 8÷32 mm D ≥ 84 mm	BW
	8.1	t = 8÷80 mm D ≥ 40 mm	BW
		t ≥ 5 mm	FW
141/135	1.2	t = 3÷180 mm D ≥ 45 mm	BW
		t ≥ 5 mm	FW
	1.3	t = 12÷70 mm D ≥ 150 mm	BW
		t ≥ 5 mm	FW
	8.1	t = 3÷24 mm D ≥ 150 mm	BW
8.1 / 10.1	t = 10÷40 mm D ≥ 150 mm	BW	
141/136	5.1	t = 10÷40 mm D ≥ 57 mm	BW
	1.2	t = 25÷100 mm	BW

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Certyfikację wytwórcy przeprowadzono zgodnie z procesem wg Klasyfikacja Działalności Gospodarczej:
Produkcja lokomotyw kolejowych oraz taboru szynowego (30.20)

Adres rejestrowy przedsiębiorstwa:
FHU POLIMER Grzegorz Grzesik
ul. Ujastek 5b
31-752 Kraków

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. Komitetu Obrony Robotników 56, 02-146 Warszawa, Polska
Jednostka Certyfikująca
Biuro ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska
e-mail: post@pl.tuv.com

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL044/21

Przedstawiciele personelu nadzoru prac spawalniczych, p. Piotr Poznański oraz p. Karol Kaźmierczak są uprawnieni do przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie zgodnym z zakresem certyfikacji niniejszego certyfikatu.

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2007.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

ul. Komitetu Obrony Robotników 56, 02-146 Warszawa, Polska

Jednostka Certyfikująca

Biuro ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com