

## PODGRZEWACZ GAZU ZIEMNEGO

W 2019 roku firma Polimer Grzegorz Grzesik wykonała podgrzewacz gazu ziemnego. Znajdujący się w przestrzeni płaszczowej gaz ziemny jest ogrzewany gazem wodorowym przepływającym przez rurki.

Ze względu na wysokie parametry pracy (temperatura robocza maks.: 400 / 591 °C) zastosowaliśmy żaroodporny i żarowytrzymały materiał alloy 601. Dodatkowo podnieśliśmy żaroodporność przestrzeni rurowej poprzez dyfuzyjne nałożenie powłoki aluminiowej na powierzchnie ściany sitowej oraz wewnętrzną powierzchnię rur technologicznych i komory.



Spawanie tego typu materiałów wymaga wysokich umiejętności spawacza przy zachowaniu wąskich parametrów. Spoiny zostały przebadane radiograficznie w zakresie FULL wg ASME UW-51.



Właściwości mediów: toksyczne, zapalne, wybuchowe.

Przepisy projektowe: ASME BPVC Sekcja VIII Dywizja 1.

Wytwarzanie i odbiór ASME BPVC Sekcja VIII Dywizja 1 i Dyrektywa Ciśnieniowa 2014/68/UE.  
Oznakowanie znakiem CE.