

## KOCIOŁ PAROWY: KOMORA SPALANIA I KONDENSATOR

W 2020 roku Polimer Grzegorz Grzesik zrealizował dostawę w ramach umowy na wykonanie 3 zespołów kotła parowego, z których każdy składa się z komory spalania i kondensatora. Zastosowano materiały kotłowe, 13CrMo4-5, 1.4541 i 1.4762. Spoiny główne przebadane w 100% radiograficznie. Wytwarzanie i odbiór zgodne z WUDT/UC/2003 oraz PED 2014/68/UE.

### Komorze spalania



W komorze spalany jest gaz siarkowodorowy i amoniak. Zaprojektowaliśmy system kompensacji wydłużeń cieplnych, aby zapobiec uszkodzeniom wymurówki na gorącej ścianie sitowej. Właściwości medium: toksyczne, zapalne i wybuchowe.

Objętość bez wymurówki: 64 000 l.

Ciężar bez wymurówki: 19 160 kg.

Średnica: 3 400 mm.

Wewnętrzna i zewnętrzna część płaszczka zabezpieczona antykorozyjnie.

### Kondensator



Objętość: 79 140 l.

Ciężar pustego aparatu: 80 100 kg.

Średnica zewnętrzna 3 700 mm.

Wodna przestrzeń kondensatora została wytrawiona i pasywowana ze względów antykorozyjnych.